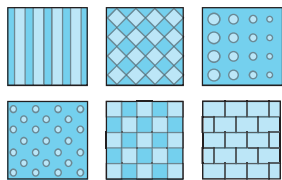


樹脂板切削加工面に高速で模様を付ける新技術！！

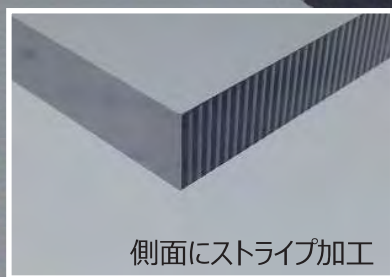


# パターン切削加工

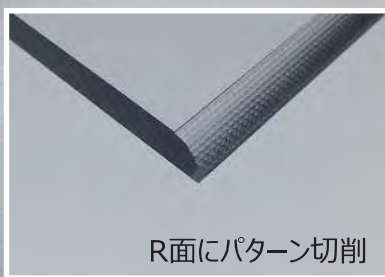
NCルーターによる樹脂板の切削加工面に、従来とは異なる模様（パターン）を加工します。別工程を必要とせず、専用工具と微細加工技術により、低コストで高速に加工が可能です。“光学性能” “意匠性” “機能性” の向上に貢献できる、**パターン切削加工**、新たな価値を、銘板・サイン・ディスプレイ業界に提案します。



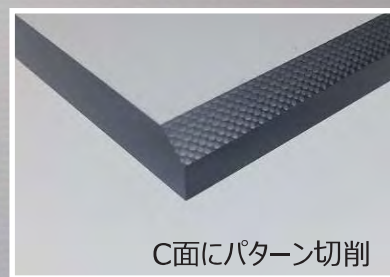
多頭式NC加工機により、同時切削加工！



側面にストライプ加工



R面にパターン切削

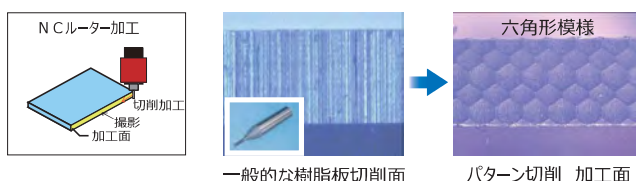


C面にパターン切削

## □ 技術の特徴

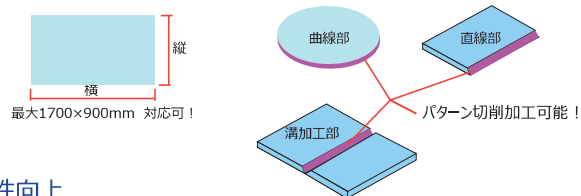
### 高速加工

NCルーター加工機を使用し、特殊刃物と微細切削技術により高速加工します。多頭式NC加工機を使用することで、量産対応可能です。



### 製品サイズと形状対応

NCルーター加工機のサイズに対応します。曲面・直線・溝加工部も対応可能です。



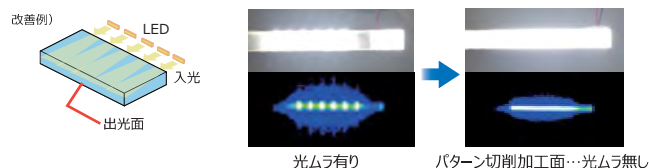
### 板厚と断面形状

一般的に採用される1mm～10mmの樹脂板厚の切削が可能です。又C面加工、R面加工にも対応します。



### 機能性向上

切削加工面に微細な凹凸を創成することで、光の拡散・摩擦係数の低減や・耐傷性の向上等の付加価値を加えます。



2017・01

開発・製造

導光板を中心とした樹脂板への印刷・加工の分野において、加工技術の高精度化・高信頼化・微小化・造形の迅速化などの要求に応え、電子部品や各種銘板、グラフィカルなアミューズメントパネル等様々なニーズにお応えします。

**EICOH KIRYU** 株式会社 エイコー桐生

〒525-0043 滋賀県草津市馬場町1100-9  
TEL 077-564-2449 FAX 077-564-3940